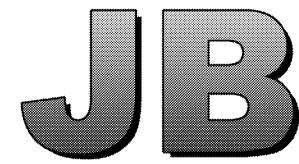


ICS 73.120
J 77
备案号: 32108—2011



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11097—2011

JB/T 11097—2011

立式全自动隔膜压滤机

Vertical automatic diaphragm filter press

中华人民共和国
机械行业标准
立式全自动隔膜压滤机

JB/T 11097—2011

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号

邮政编码: 100037

*

210mm×297mm • 0.75 印张 • 19 千字

2011 年 10 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111 • 10238

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

2011-05-18 发布

2011-08-01 实施



JB/T 11097-2011

版权专有 侵权必究

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 型式与基本参数.....	2
4.1 型式.....	2
4.2 型号.....	2
4.3 基本参数.....	3
5 技术要求.....	3
5.1 一般要求.....	3
5.2 整机性能要求.....	3
5.3 材料要求.....	4
5.4 制造要求.....	4
5.5 装配要求.....	5
5.6 外观质量要求.....	5
5.7 安全要求.....	5
6 试验方法.....	5
7 检验规则.....	6
7.1 检验分类.....	6
7.2 出厂检验.....	6
7.3 型式检验.....	6
8 标志、包装、运输和贮存.....	7
8.1 标志.....	7
8.2 包装.....	7
8.3 运输.....	7
8.4 贮存.....	7
图 1 压滤机基本结构示意图.....	2
表 1 压滤机基本参数.....	3
表 2 隔膜材质机械性能.....	4
表 3 检验项目.....	6

式中：

γ —滤饼含液量(%)；

m_1 —试样烘后质量, 单位为克 (g);

m—试样烘前质量, 单位为克(g)。

6.12 液压缸同步的检验方法：当液压缸运行至行程的 $1/3$ 和 $2/3$ 处时，分别测量压紧板至止推板之间的距离，计算其误差值。

7 检验规则

7.1 检验分类

压滤机的检验分为出厂检验和型式检验。

7.2 出厂检验

7.2.1 每台压滤机应经制造厂检验部门检验合格，附产品合格证后方可出厂。

7.2.2 每台压滤机均应进行出厂检验，出厂检验项目见表 3。

7.3 型式检验

7.3.1 有下列情况之一者，应进行型式检验：

- a) 新产品试制或老产品转厂生产时；
 - b) 产品的设计、工艺和材料等有较大改变，可能影响产品性能时；
 - c) 用户对产品质量有重大异议需仲裁时；
 - d) 产品长期停产，恢复生产时；
 - e) 正常生产的产品，每三年进行一次型式检验；
 - f) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时；
 - g) 国家质量监督机构提出型式检验要求时。

7.3.2 型式检验项目:

7.3.2.1 型式检验应从出厂检验合格的产品中任意抽取一台进行。如果检验不合格应加倍抽检，若仍不合格则判定型式检验不合格。

7.3.2.2 型式检验项目见表 3。

表 3 检验项目

检验内容		技术要求章条	出厂检验	型式检验
整机性能要求	液压系统清洁度	5.2.1	—	○
	液压与电气系统	5.2.2~5.2.3	+	+
	空载运转	5.2.4	+	+
	负载运转	5.2.5	—	+
材料要求		5.3	+	+
制造要求		5.4	+	+
装配要求		5.5	+	+
外观质量		5.6	+	+
安全要求		5.7	+	+

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国分离机械标准化技术委员会（SAC/TC92）归口。

本标准负责起草单位：山东莱芜煤矿机械有限公司、山东煤机装备集团有限公司。

本标准参加起草单位：景津压滤机集团有限公司、杭州防腐设备有限公司、核工业烟台同兴实业有限公司。

本标准主要起草人：王书博、岳辉。

本标准参与起草人：姜桂廷、贺仲宪、龚景仁、柳宝昌、刘广西、冯庸。

本标准为首次发布。